7952MP ламинирующий адгезив в листах.

Техническая информация

Описание продукта

Жесткий акриловый адгезив типа А-30. Обеспечивает высокую конечную прочность в сочетании с отличной температурной стойкостью и стойкостью к растворителям.

Прочность соединения нарастает со временем.

Лента 467 – долговечный продукт широко используемый при изготовлении шильдиков и информационных табличек.

Физические свойства
Не для спецификации

Защитный слой 1	0,1 мм 58# бумага с покрытием
Адгезив	0,050 мм #200 акриловый высокого исполнения
Защитный слой 2	0,05 мм 58# бумага с покрытием
Срок хранения	24 месяца с даты производства при хранении в оригинальной упаковке при 21°C и 50% относительной влажности

Характеристики
Не для спецификации

Адгезия к стали ASTM D-3330	5.5 Н/10мм	
Прочность на сдвиг	Высокая	
Температурные характеристики максимальная: (минуты/часы) максимальная (дни/недели) минимальная	204 °C 149 °C -30 °C	
Стойкость к растворителям	Отличная . При правильном нанесении на непроницаемые материалы адгезив противостоит воздействию через торцы мягких кислот и щелочей, масел, бензина, керосина, реактивного топлива, и многих других стандартных алифатических и ароматических растворителей. Однако, постоянное погружение не рекомендуется.	

Характеристики (Продолжение)) Не для спецификации	**Стойкость к ультрафиолетовому излучению**	Отличная. Не окисляется при выдержке на воздухе или под солнечным ультрафиолетом.	
	Водостойкость	Отличная. Не наблюдается очевидных дефектов на соединении после после погружения на 100 часов при температуре 21°C	
Дополнительная информация о продукте	7952 имеет устойчивый к влажности защитный слой, препятствующий образованию вздутий и морщин от влаги. На защитном слое отпечатано Hi Perfomance No 467	50-ти микронный адгезив отлично подходит для соединения относительно гладких, тонких материалов и имеет низкие остаточные напряжения.	Если необходимо соединять грубые или толстые материалы, то лучше использовать адгезив толщиной 130 микрон.
Рекомендации по нанесению	1. Прочность соединения зависит от величины площади контакта между адгезивом и поверхностью. Жесткий прижим увеличивает площадь контакта и таким образом улучшает прочность соединения. 2. Для получения качественного соединения соединяемые поверхности	должны быть чистыми сухими и однородными Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой.следуйте мерам предосторожности при работе с растворителями. 3. Идеальная температура нанесения 21°C - 38°C.	Нанесение ленты при температуре ниже +10°C не рекомендуется, так как адгезив становится слишком жестким для качественного нанесения. Однако будучи нанесенным в нормальных условиях лента имеет хорошую стойкость к низким температурам.
Применения	хорошо подходит для соединения самых разных материалов как то металлы, окрашенные поверхности, дерево, стекло и некоторые пластики.	Отличный адгезив для монтажа информационных табличек и декоративных элементов.	
Спецификации	Эта лента соответствует спецификации MIL-P-19834, Amendment 1, Type 1.	7952 – признана Американской газовой асоциацией и лабораторией по технике безопасности - организацией UL США	

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания 3М не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.