# Scotch
# 7955MP ламинирующий адгезив в листах
## Информация о продукте

**Физические свойства**
Не для спецификации

| | |
|---|---|
| **Защитный слой 1** | 0,1 мм 58# бумага с покрытием |
| **Адгезив** | 0,127 мм #200 акриловый высокого исполнения |
| **Защитный слой 2** | 0,05 мм 58# бумага с покрытием |
| **Срок хранения** | 24 месяца с даты производства при хранении в оригинальной упаковке при 21°C и 50% относительной влажности |

**Особенности**

- Долгосрочное, устойчивое к внешней среде соединение
- Гладкий адгезив, позволяющий получать высококачественный внешний вид при работе с тонкими материалами
- Высокая когезионная прочность позволяющая выдерживать длительные повторяющиеся нагрузки
- Высокая стойкость к различным температурным режимам, влажности и воздействию химикатов

**Применения**

- Приклейка графического изображения к мембранной клавиатуре
- Приклейка мембранной клавиатуры к основанию
- Ламинирование полиэфирной пленки для изготовления спейсеров

**Характеристики**
не для спецификации

| | |
|---|---|
| **Температурный диапазон** | -40°C<br>149°C (дни/недели)<br>204°C (минуты/часы) |
| **Химическая стойкость** | Отличная . При правильном нанесении на непроницаемые материалы адгезив противостоит воздействию через торцы мягких кислот и щелочей, масел, бензина, керосина, реактивного топлива, и многих других стандартных алифатических и ароматических растворителей. Однако, не рекомендуется для применения при постоянном погружении. |
| **Диэлектрическая прочность (ASTM D149)** | 0,95 кВ/мм |
| **Сопротивление изоляции (ASTM P257)** | Н.О. Ом |
| **Объёмное удельное сопротивление (ASTM D257)** | 2,2 x $10^{15}$ Ом-см |

| | |
|---|---|
| **Поверхностное удельное сопротивление (ASTVM D257)** | 1.3 x $10^{14}$ Ом/ |
| **Стойкость к влаге** | Не наблюдается отрицательных эффектов при выдержке при 100% отн. Влажности и 38 °C |
| **Нарастание прочности** | Прочность акрилового адгезива Scotch #200 есть возрастающая функция от времени и температуры |
| **Стойкость к УФ** | Отличная. Не окисляется при выдержке на воздухе или под солнечным ультрафиолетом. |

**Адгезионные свойства** ASTM D903 180° отслаивание 30,5 см/мин полиэфир и нержавеющая сталь

| | |
|---|---|
| **Н/10 мм** | **9,6** |

Тест 3М : 90° отслаивание 30,5 см/мин 0,2мм алюминий с различными поверхностями

| | 72 часа выдержки, Н/10мм | Конечная прочность, Н/10мм |
|---|---|---|
| Нержавеющая сталь | 18,0 | 27,0 |
| Эпоксидные смолы | 17,2 | 23,6 |
| Полиэфир | 14,2 | 15,6 |
| Поликарбонат | 18,8 | 21,8 |
| АБС | 19,0 | 14,6 |

**Техника нанесения**

- Прочность соединения зависит от величины площади контакта между адгезивом и поверхностью. Жесткий прижим увеличивает площадь контакта и таким образом улучшает прочность соединения.
- Для получения качественного соединения соединяемые поверхности должны быть чистыми сухими и однородными Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой или гепртан.следуйте мерам предосторожности при работе с растворителями.
- Идеальная температура нанесения 21°C - 38°C.
- Нанесение ленты при температуре ниже +10°C не рекомендуется, так как адгезив становится слишком жестким для качественного нанесения. Однако будучи нанесенным в нормальных условиях лента имеет хорошую стойкость к низким температурам.

**Техническая информация, данные**, рекомендации и другие утверждения приведенные в документе основаны на испытаниях и опыте, которые 3М считает достоверными, но полнота и абсолютная точность не гарантируется.
Пожалуйста, удостоверьтесь, что данный продукт подходит для Вашего частного применения.