Клееперенесящие ленты Scotch 950 и 969

Техническая информация

Изменения : Февраль 1996
Выпуск Октябрь 1993

Описание продукта

Клееперенесящая лента 950

969 - версия ленты **950** для применения с аппликатором типа 3M ATG .

Акриловый адгезив малой жесткости. Обеспечивает высокую начальную адгезию и хорошую прочность на сдвиг к большинству материалов, включая пластики.

Использование 969 ленты в апликаторе ATG обеспечивает скорость, удобство и экономию.

Физические свойства
(не являются спецификацией)

Тип адгезива	Акриловый	**3M номер :** A-60
Толщина (ASTM D-3652) Лента Защитный слой Общая	 130 мкм 100 мкм 230 мкм	
Защитный слой	Коричнево-желтая бумага	
Цвет ленты	Прозрачный	
Срок хранения	12 месяцев с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха	

Характеристики
(не являются спецификацией)

Адгезия к стали ASTM D-3330	8.0 Н/10мм	
Устойчивость к сдвигу	Средняя	
Температура эксплуатации: **максимальная** Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели) **минимальная**	 120 °C 80 °C -30 °C	
Стойкость к растворителям	Средняя.	
Устойчивость к УФ	Не рекомендуется подвергать направленному солнечному свету и другим источникам УФ- излучения.	

Дополнительная Информация о продукте	Адгезив имеет ограниченную стойкость к УФ-излучению. Не рекомендуется применения предполагающее прямой контакт поверхности ленты с УФ-излучением через стекло, прозрачные пластики и т.д. Допускается использование при воздействии УФ-излучения на края ленты.	Этот адгезив может использоваться для склеивания материалов, содержащих пластификаторы. Устойчивость к действию пластификаторов может быть оценена на основании изменения адгезии при выдержке в течении 5 - 7 дней при температуре 65°C.	Адгезив обладает высокой когезией, не растекается и не проникаети сквозь бумажные материалы, что позволяет избежать ухудшение внешнего вида склеенных материалов.
Порядок применения	1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности. 2. Соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными.	Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт. 3. Оптимальная температура нанесения ленты 20° C - 38° C.	Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10° C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.
Применение	Эти ленты применяются для соединения пластиков, в том числе низкоэнергетических, а также прочих однородных и разнородных материалов в случаях, когда необходима высокая начальная адгезия.	Склейка рулонных иатериалов: пленок, фольги, тканей, облицовочной бумаги.	Крепление деталей из пеноматериалов и пластиков, тканей, фотографий.

3M is a trademark of the 3M Company.